

# Schweißzertifikat

**1090-2.0028.TÜVTH.2025.01**

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0028.TÜVTH.2025.01 im Anwendungsbereich der CPR

**Hersteller:**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

**TUB Technik GmbH**  
**Straße am Haussee 39**  
**16278 Angermünde, Deutschland**

**Herstellerwerk(e):**  
(Produktionsstätte des Herstellers)

**Straße am Haussee 30**  
**16278 Angermünde,**  
**Deutschland**

**Industrie- und**  
**Gewerbegebiet**  
**16278 Pinnow, Deutschland**

**Technische Spezifikation:**

**EN 1090-2:2018+A1:2024**

**Ausführungs-klasse:**

**bis EXC 3**

**Schweißprozess(e):**  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen  
136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldraht  
138 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldraht  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):**  
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und  
DIN EN 1090-2, Kap. 5

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Frank Baumfalk, Niveau C**

**Vertreter:**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

*J.*

**Bestätigung:**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:**  
(Datum der Erstaussstellung)

**12.06.2023**

**Gültigkeitsende:**  
(Überwachungsdatum)

**11.06.2027**

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

**Bemerkungen:**

siehe Rückseite

**Ort / Datum**

Erfurt / 03.07.2025



Gültig nur mit Hologramm

